

Двухроторный вакуумный насос Рутса RNVB 25-20

Двухроторный вакуумный насос Рутса предназначен для применения в системах высокого, среднего и малого вакуума, другими словами, предназначены для создания и поддержания вакуума в диапазоне от 100 до 10⁻⁴ мбар.

Типичными примерами использования насосов Рутса являются технологические процессы, требующие удаления больших объемов газа и паров на вакууме, или быстрая откачка технологических резервуаров и емкостей.

Насосы Рутса не предназначены для эксплуатации на давлении равном атмосферному.

В большинстве случаев, насосы Рутса используются в качестве верхних ступеней многоступенчатой насосной станции, предназначенной для достижения требуемого вакуума на входе, и при этом давление на выходе насосной станции составляет величину равную атмосферному давлению.

Насос поставляется с высокой монтажной готовностью, в собранном виде с установленным электродвигателем.

Движение от электродвигателя передается через втулочную муфту с гибкой вставкой.

Насос размещен на несущей раме и укомплектован фланцевыми компенсаторами и трубопроводной арматурой для подключения к общему вакуумпроводу.

Дата изготовления	<u>17.09.2013г.</u>
Модель насоса Рутса	<u>RNVB25-20</u>
Серийный номер насоса Рутса	<u>29043</u>
Модификация направления потока	<u>B6</u>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель RNVB		25-20
Направление потока		Снизу-вверх В6
Скорость откачки	м3/час (л/сек)	7295 (2020)
Дифференциальное давление	мбар	450
Максимальная температура откачиваемых газов на входе	°С	70
Максимальная температура откачиваемых газов на выходе	°С	140
ДУ фланца вход/выход, мм		250
Вод.охлаждение, нл/час (нл/мин)		160 (2,66)
Диапазон рабочего давление	мбар	от 100 до 10 ⁻⁴
Номинальное напряжение силовой цепи	В	~380
Частота питающей сети	Гц	50
Параметры эл.двигателя	кВт(об.мин)	30(3000) АС КЗР TEFT
Производитель насоса Рутса		Pedro Gil S.L.
Производитель асинхр. эл.двигателя		WEG
Условия эксплуатации:		
размещение		в помещении
температура окружающей среды	°С	0...+45
относительная влажность	%	не более 60
Условия хранения:		
температура окружающей среды	°С	-20... +50
относительная влажность (без конденсации)	%	не более 95
Габаритные размеры на установочной раме (ширина x высота x глубина)	мм	878x1596x1596
Масса насоса без мотора/ в собранном виде на раме	кг	850/1050

В процессе производства предприятие-изготовитель оставляет за собой право заменять комплектующие изделия, не влияющие на параметры выпускаемого изделия.

Рис 1. Данные производительности и потребления насосом

BOMBA DE EMBOLOS ROTATIVOS

acoplamiento directo $n = 2940 \text{ l/min}$
 presión de aspiración p_1 en mbar
 temperatura de aspiración $t_1 = 30^\circ\text{C}$
 incremento de temperatura Δt en $^\circ\text{C}$
 capacidad de aspiración teórica $S_{th} = 122 \text{ m}^3/\text{min}$
 capacidad de aspiración efectiva $S = 122 \cdot \eta_{vol} \text{ m}^3/\text{min}$
 potencia adsorbida en KW:

$$P = \frac{122}{600} (p_2 - p_1) + P_f$$

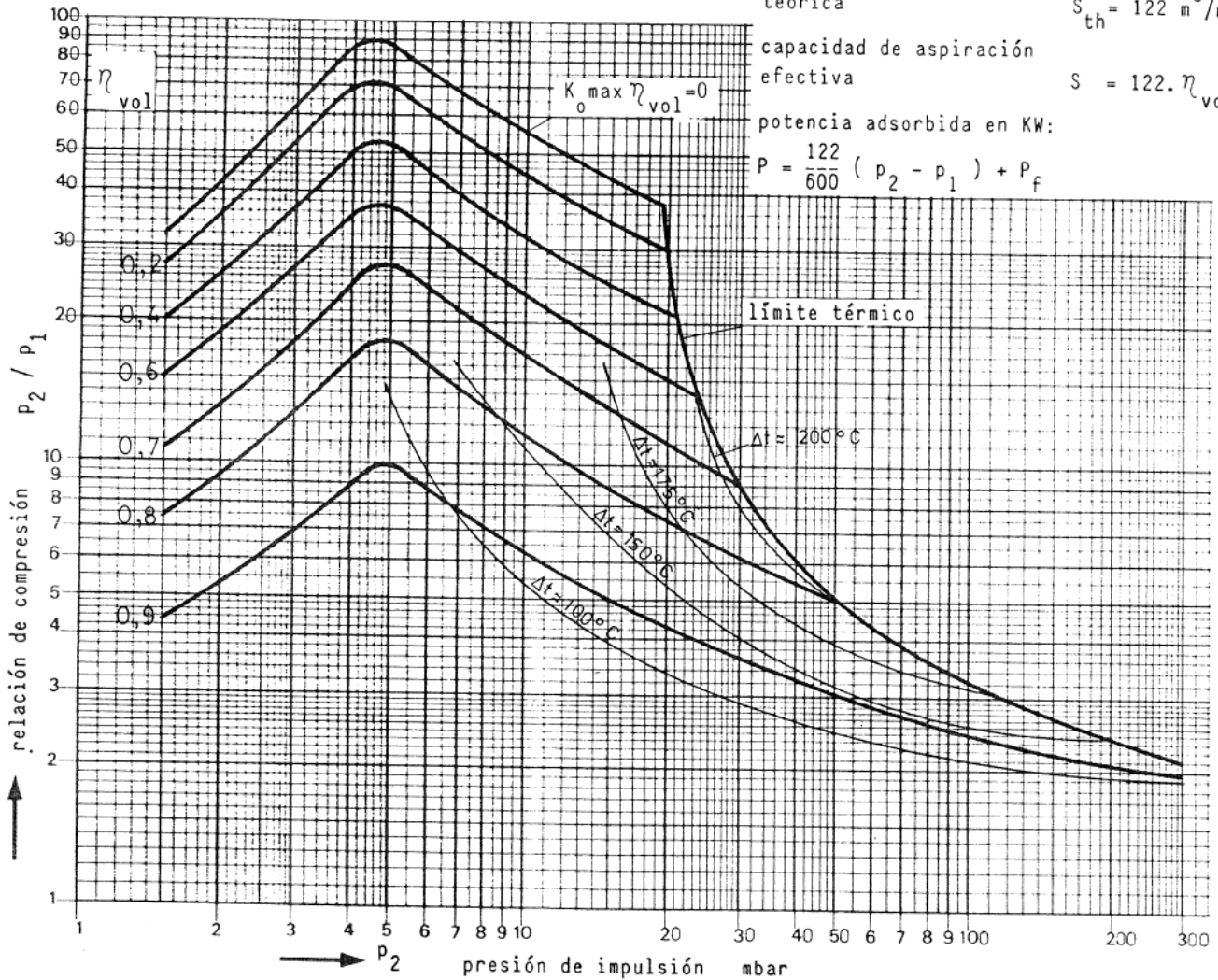
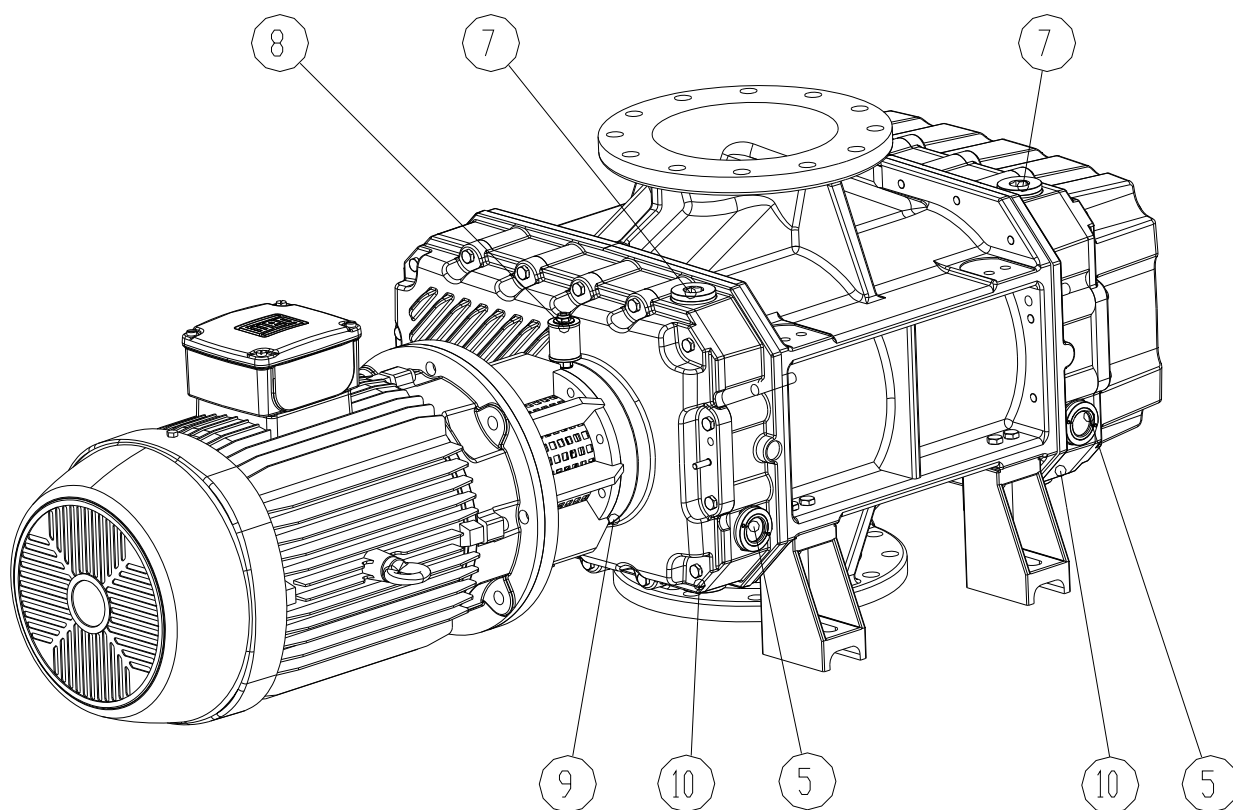
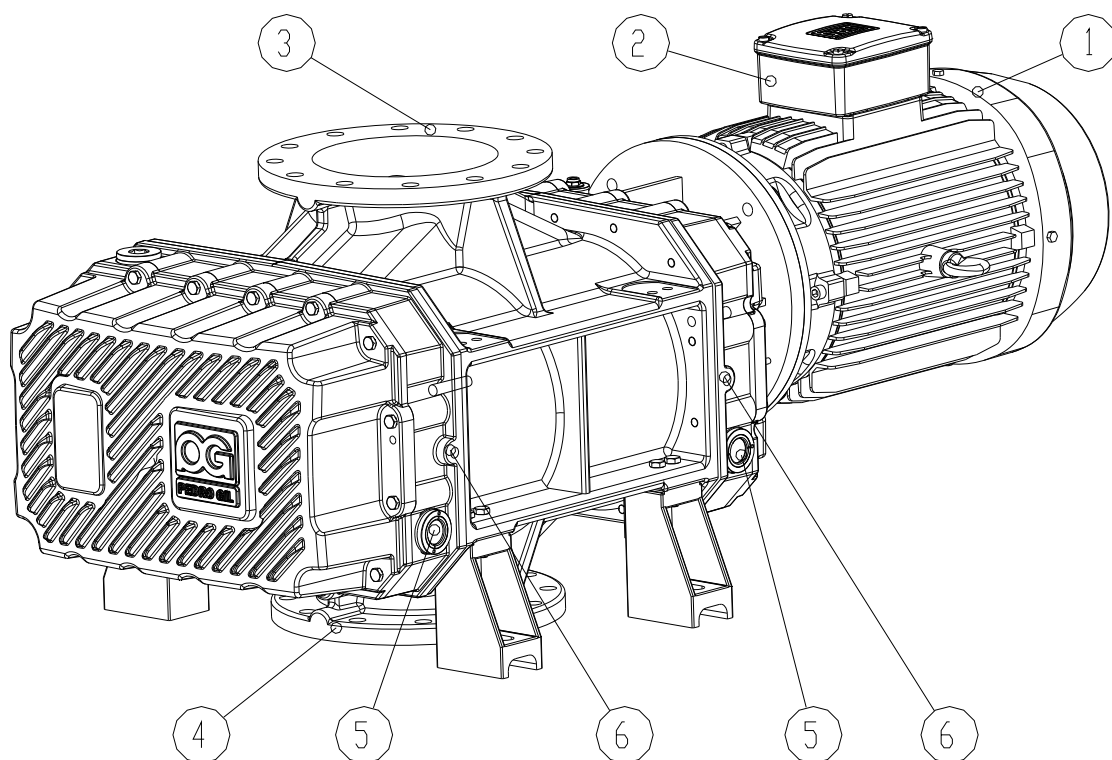


Рис.2 Общий вид насоса с электродвигателем



1	Электродвигатель	6	Подключение продувки уплотнения вала
2	Клеммная коробка электродвигателя	7	Маслозаливная пробка
3	Выхлопной фланец насоса (исполнение В6)	8	Индикатор уровня масла уплотнения вала
4	Входной фланец насоса (исполнение В6)	9	Маслосливная пробка
5	Смотровое окно уровня масла	10	Подключение охлаждающей воды

Рис.3 Общий вид сборки насоса

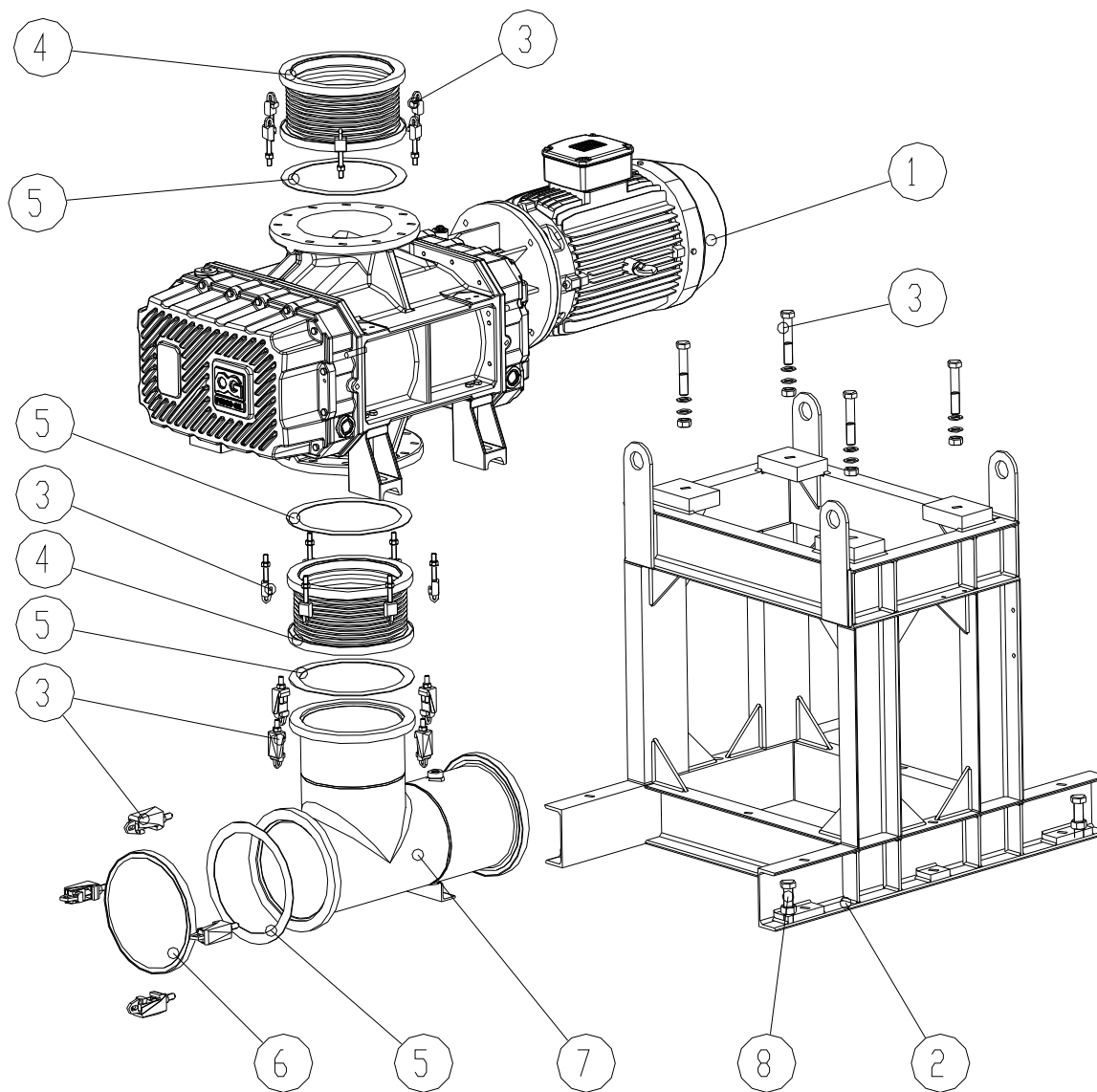


Рис.2 Общий вид сборки насоса

1	Насос в сборе с электродвигателем
2	Установочная рама
3	Болт-скоба
4	Фланцевый компенсатор
5	Уплотнительная прокладка
6	Заглушка трубопровода
7	Угловой переход

Рис.4 Общий вид насоса (фото комплектность на складе)



